

Des paniers de stérilisation « Swiss made », réalisés à la carte

Evelyne Gisselbrecht

Inomed Technology conçoit et fabrique des paniers de stérilisation sur mesure pour les fabricants d'implants. Si ces produits sont a priori simples à réaliser sur le plan technique, ils doivent néanmoins garantir la sécurité du patient et répondre aux attentes des utilisateurs. Explications avec le dirigeant de l'entreprise Pierre-Louis Beaud.



Dans le système «à la carte», le client peut tout choisir en fonction de ses exigences : de la fermeture aux poignées, en passant par les supports, la forme des trous ou, ici, la couleur des composants.

Monsieur Beaud, pourriez-vous nous résumer l'histoire de la société Inomed Technology ?

J'ai créé Inomed Technology avec deux associés en 2008, après avoir dirigé pendant 5 ans la filiale européenne de Riley Medical, fabricant américain de paniers de stérilisation. Si au départ nous avons envisagé la fabrication d'instruments médicaux, nous nous sommes très vite recentrés, à la demande de nos clients, sur notre métier de départ : la conception et la fabrication de paniers de stérilisation pour le compte des fabricants d'implants en orthopédie, rachis, traumatologie et extrémités. Inomed Technology est implantée à Courtelary, à une vingtaine de kilomètres de Bienne, à proximité des sièges européens des grands fabricants d'implants. Aujourd'hui, je dirige seul l'entreprise.

Vous vous définissez aussi comme une société de services. Qu'entendez-vous par là ?

En tant que fabricant de paniers, nous intervenons en bout de chaîne : nos clients développent d'abord leurs prothèses, puis leurs instruments. Ils font ensuite appel à nous, étant entendu que la commercialisation de leurs produits ne doit surtout pas être ralentie par un quelconque problème au niveau des paniers. Nous travaillons en étroite collaboration avec nos clients pour élaborer le panier qui correspond le mieux à leurs besoins, dans le délai le plus court possible. Nous pouvons réaliser un projet de A à Z dans un délai de 6 à 8 semaines, alors qu'il faut plus de 6 mois à certains de nos concurrents.

Par "services", nous entendons aussi la garantie de la qualité et de la stérilisabilité de nos produits, qui ne doivent en aucun cas constituer une barrière à

la stérilisation des instruments. Nos paniers

sont des dispositifs médicaux de classe I, nous sommes audités annuellement par BSI. Nous disposons de la certification ISO 13485 et sommes enregistrés auprès de la FDA. Nous four-

nissons à nos clients l'ensemble des dossiers techniques pour l'obtention de leur marquage CE.

95 % de vos paniers sont réalisés sur mesure. Quelles sont les différentes spécificités ?

Un panier remplit essentiellement quatre fonctions : ranger les instruments, les transporter, les stériliser et permettre au chirurgien de reconnaître le fabricant de prothèses. Or, ces exigences sont souvent contradictoires. Par exemple, pour certains clients, l'essentiel est de pouvoir loger le plus d'instruments possibles dans le plateau, ce qui va augmenter son poids et compliquer la stérilisation. Notre rôle consiste à attirer l'attention du client sur ces différents points et à établir avec lui le cahier des charges le mieux adapté, sachant qu'il n'existe pas de panier répondant parfaitement à toutes les exigences.

Quels matériaux utilisez-vous ?

Nous fabriquons l'essentiel de nos caisses en acier inoxydable 304 (1.4301).

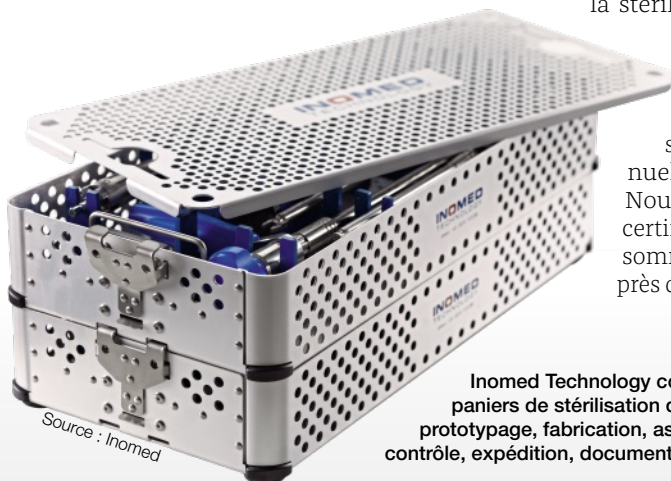
Pour nos supports, nous privilégions le plastique plutôt que le métal, de manière à éviter de rayer les instruments. Pour les instruments les plus lourds, nous préconisons les supports en plastique dur de type PPSU (Radel), alors que pour les petits instruments, nous recommandons des supports en silicone. Afin d'éviter tout résidu d'huile de coupe qui risquerait de contaminer les instruments, tous nos supports sont usinés à sec.

Je précise que les matériaux utilisés sont testés à 100 % et que nous gardons bien évidemment tous les certificats matière correspondants.

En quoi vous distinguez-vous de vos concurrents ?

Pour pouvoir garantir à nos clients la qualité de nos paniers et assurer le meilleur délai possible, nous avons choisi de réaliser l'ensemble de la conception et de la fabrication en interne. Nos paniers sont exclusivement *Swiss made*. La phase de développement constitue l'essentiel du travail : le client nous fournit le fichier 3D de ses instruments et nous concevons un plan d'agencement en CAO. Nous testons tous les prototypes directement chez nos clients. Tous nos paniers sont testés et validés à 100 %. Nous proposons aussi à nos clients d'organiser des tests de validation de stérilisation complets des ancillaires. C'est un service complémentaire qui est généralement très apprécié.

www.inomed.ch



Inomed Technology conçoit et fabrique ses paniers de stérilisation de A à Z : design, étude, prototypage, fabrication, assemblage, marquage, contrôle, expédition, documentation.

Source : Inomed